



TUBEST BACA SİSTEMLERİ

Islahiye Köyü Keresteciler Sitesi
104. Ada 6 Parsel – DÜZCE

Tel: +90 380 536 51 83

Fax: +90 380 536 50 99

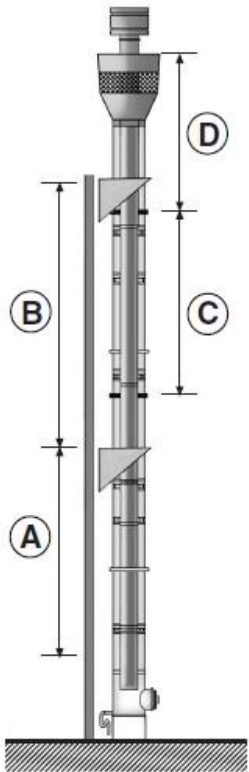


www.tubest.com.tr



3CE – CLV BACA SİSTEMİNİN DOĞRU KURULUMU İÇİN
MONTAJ KILAVUZU

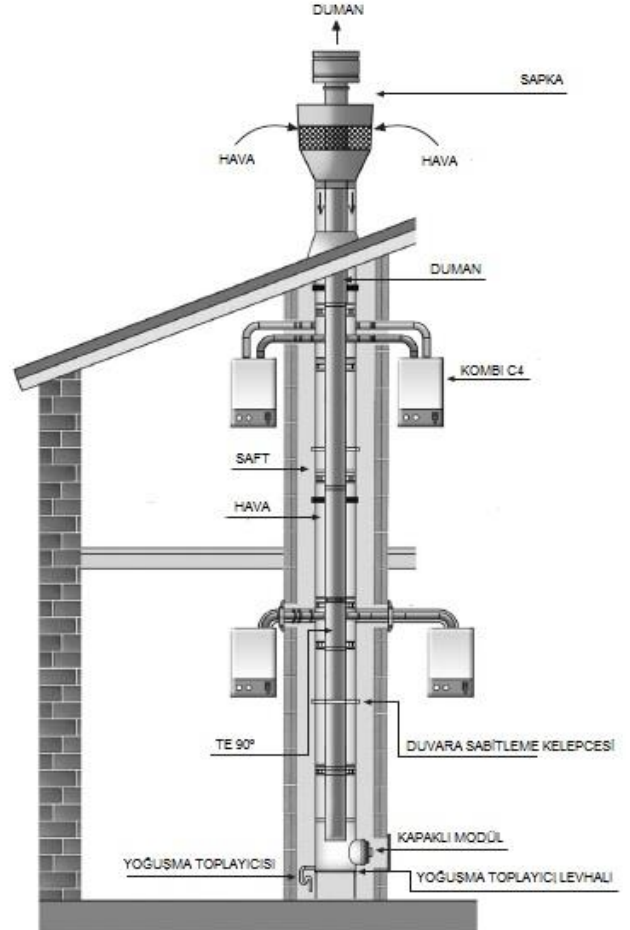
CONTALI VE CONTASIZ TEK CİDAR 0.4 – 0.5 KALINLIK AISI 316 ÜRÜNLER İÇİN MEKANİK DAYANIKLILIK TABLOSU



- a) TABAN ELEMANI OLARAK LEVHALI MODÜL VE "T 90°" KULLANILARAK ULAŞILABİLECEK MAKSİMUM YÜKSEKLİK
b) KONSOL TAŞIYICI LEVHALAR İLE KULLANILAN ARA TAŞIYICI MODÜLÜN KALDIRILABİLECEĞİ MAKSİMUM YÜKSEKLİK
c) İKİ DUVARA SABİTLEME KELEPÇESİ ARASINDAKİ MAKSİMUM MESAFE
d) SON DUVARA SABİTLEME KELEPÇESİNDEN İTİBAREN ULAŞILABİLECEK MAKSİMUM YÜKSEKLİK

Çap mm	METRE			
	A	B	C	D
140/250	37	13	4	1.5
160/300	33	9	4	1.5
180/300	32	9	3	1.5
180/350	29	8	1	1
200/400	17	7	1	1
230/450	15	6	1	1
250/500	13	6	1	1

3CE – CLV SİSTEMİ MONTAJ ŞEMASI

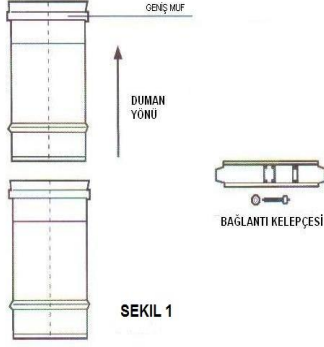


MONTAJ TALİMATLARI

3CE - CLV sistemler resim 1.de gösterildiği üzere, dişi/erkek tipinde muflu bağlantılar ile merkezlenmiş ve ezilmeye dayanıklı bordür üzerinde gerçekleştirilmişlerdir. Dişi soket içerisinde kendisi için ayrılan yere yerleştirilmiş silikon contalar, gaz sızmasını önlemektedir.

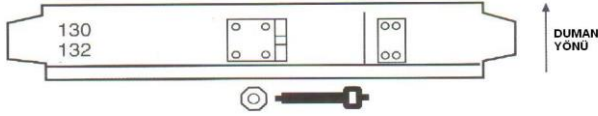
Herhangi bir komponentin montajına başlamadan önce, gerek parça gerekse paket üzerindeki ürün CE işaretinin gerçekleştirilecek montaj ile aynı olduğundan emin olunuz. Bu noktada aşağıdaki şekilde işlemleri gerçekleştiriniz:

- Rakorların, tam ve temiz olduğundan emin olunuz: zarar görmüş rakorlu komponentler (örneğin ezilmiş ve/veya ovalleşmiş) kullanılmıyalar.
- Parçaları, ok ile parça üzerinde gösterilen duman yönünü takip ederek veya dişi mufları doğru bakacak şekilde yerleştiriniz. (bkz. Şekil 1)
- Silikon contaların yerlerine tamamen oturduğundan emin olunuz.
- Elemanları birbirine geçiriniz; Bu aşama sırasında (eğer varsa)contalara zarar verilmemesi önemlidir, bu sebeple "erkek" muflu bağlantısının kaydırıcı sprey veya sıvı sabun ile yağlanması tavsiye edilir.



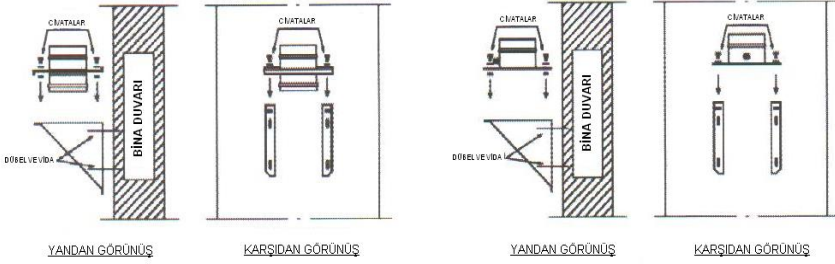
ŞEKİL 1

- İki parça birbirine geçirildikten sonra, birleştirme kelepçesinin takarak mekanik olarak sıkın ve vidaların iyice kilitlemiş olduğundan emin olunuz. Her bir birleştirme kelepçesi üzerinde, profilin dış DN'ini gösteren 2 numara bulunmaktadır; kelepçenin doğru montaj pozisyonu, bu iki numaradan büyük olanının aşağıda olduğu pozisyondur. (bkz. şekil. 2)
- Bacanın kurulumu, yanıcı maddelerin yakınında gerçekleştiriliyorsa, ürün açıklamalarında belirtilen minimum mesafeye riayet edilmesigerekmetedir.



ŞEKİL 2. 130 ÇAP Tek cidar bağlantı kelepçesi örneği


- Konsül taşıyıcı modül ara veya bağlanç levhası ile montajı aşağıdaki şekilde gerçekleştirilir: Konsül taşıyıcı modülün iki elemanını, aralarında yatay bir zemin yaratacak şekilde duvara sabitleyiniz ve ardından levhayı Şek. 3A ve Şek. 3B de gösterildiği şekilde ilgili conta somunlarını sıkarak sabitleyiniz.



ŞEKİL 3A. Ara taşıyıcı modül ile konsül taşıyıcı levha montajı

ŞEKİL 3B. Levhali yoğunlaşma toplayıcı ile konsül taşıyıcı levha montajı

3CE / CLV SİSTEMİ PLAKA ÖRNEĞİ

 İMALATÇI BİLGİLERİ TUBEST BACA SİSTEMLERİ SANAYİ VE TİCARET LİTD. ŞTİ. İsbahçe Köyü, Keleştepe Sitesi - 104. Ada 6 Parsel - DÜZCE Tel: 0380 536 5183 - Fax: 0380 536 50 99 www.tubest.com.tr e-mail: info@tubest.com.tr	MONTAJ TARİHİ	<input type="checkbox"/> EN 1856 - 1 T200 P1 W V2 L50040 O 30	<input type="checkbox"/> EN 1856 - 1 T200 N1 W V2 L50040 O 30
		3CE - CLV	
tubest BACA SİSTEMLERİ	MONTAJCI FIRMA ADRESİ V.D. ve V.No. MONTAJ ADRESİ		

DİKKAT: BU PLAKA İSLA KALDIRILMAMALI VEYA DEĞİŞTİRİLMEMELİDİR.



ÜRÜN ETİKET ÖRNEĞİ

İMALATÇI

ÇAP - QR KODU
KOD
TANIM
SİSTEM - MALZEME
BARKOD

ÜRÜN CE
İŞARETLEMESİ

ÜRETİM PARTİ NO

Ø 180/350

360500100180350

DÜZ MODÜL 1.00 MT.

3CE/CLV - 316 L

SWTUM01D020055000320

EN 1856-1 T200 P1 W V2 L50040 O 30

EN 1856-1 T200 N1 W V2 L50040 O 30

Parti: 0001/11

www.tubest.com.tr

DUMAN YÖNÜ

RESMİ CE İŞARETİ
SERTİFİKANIN VERİLDİĞİ
YIL
SERTİFİKAYI VEREN
KURUMUN KODU

DUMAN YÖNÜNÜ
GÖSTEREN OK